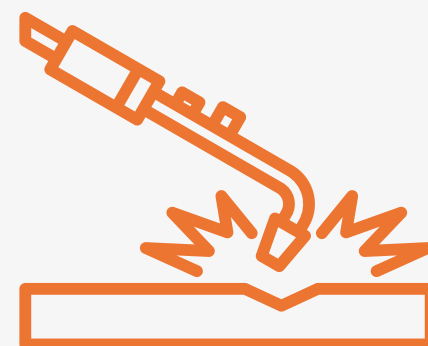


MDP

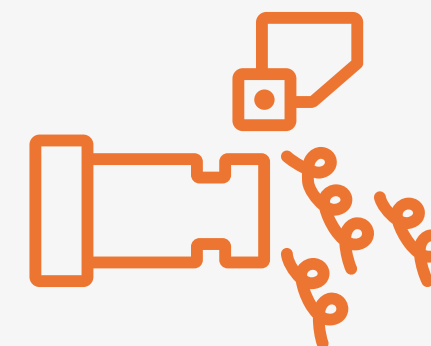
PRECISION



FREZOWANIE CNC



SPAWANIE



TOCZENIE CNC

E-MAIL:

biuro@mdpprecision.com

WWW:

mdpprecision.com



BIURO:

**Trakt św. Wojciecha 243C
80-017 Gdańsk**

TELEFON:

+48 733 848 737

SPIIS TREŚCI

USŁUGI

CZYM SIĘ ZAJMUJEMY?

PARK MASZYNOWY

JAKIEGO SPRZĘTU
UŻYWAMY?

PROJEKTY

PRZYKŁADY NASZYCH
PRODUKTÓW

SKANOWANIE 3D

POZOSTAŁE USŁUGI

KONTAKT

JAK SIĘ Z NAMI
SKONTAKTOWAĆ?

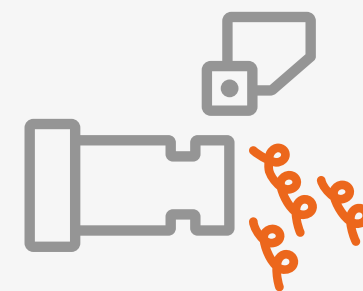
USŁUGI DLA SEKTORA PRODUKCJI



OFERUJEMY:



Frezowanie CNC



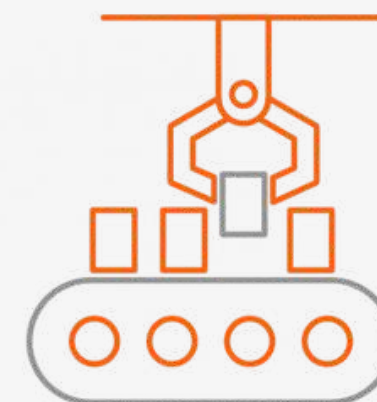
Toczenie CNC



Dobór technologii



Optimalizacja konstrukcji



Redukcja kosztów produkcji



ZAPEWNIAMY
NAJWYŻSZĄ JAKOŚĆ



GWARANTUJEMY
PEŁNE ZAANGAŻOWANIE

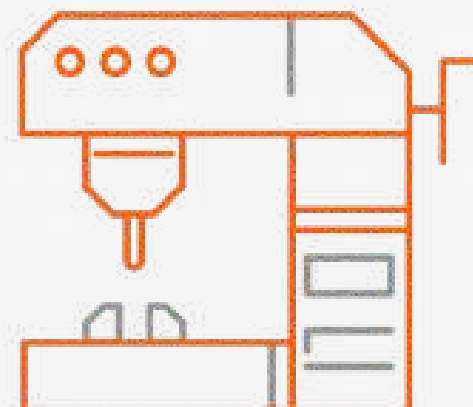


STOSUJEMY
INDYWIDUALNE PODEJŚCIE

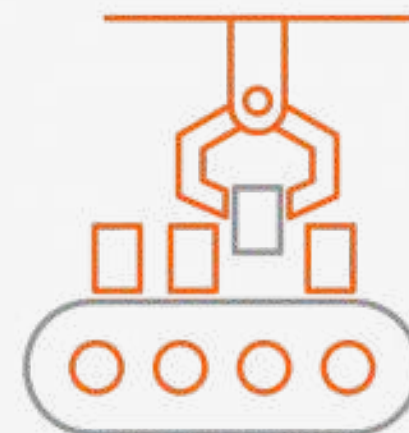
ŚWIADCZYMY **USŁUGI** DLA WSZYSTKICH SEKTORÓW, W SZCZEGÓLNOŚCI:



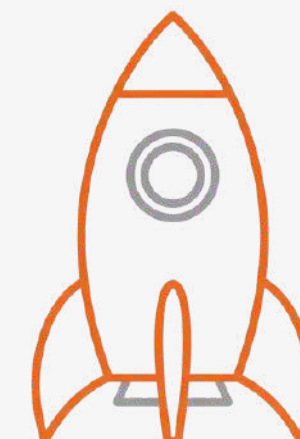
Automotive



Farmaceutyczny



Spożywczy



Aerospace & Defence



PARK MASZYNOWY

DMG CMX 70 U



5-OSIOWE CENTRUM FREZARSKIE

- **Zakres ruchu:** X/Y/Z 750/600/520 mm
- **Wrzeciono:** 15 000 obr./min, 121 Nm, 20 kW
- **Stół roboczy:** $\varnothing$ 800 x 620 mm do max. masy 350 kg

DN SOLUTIONS PUMA GT3100



WIELOOSIOWA TOKARKA CNC

- **Maksymalna średnica toczenia:** 376 mm
- **Maksymalna długość toczenia:** 1245 mm
- **Wrzeciono:** 2 800 obr./min, 1 112 Nm, 35 kW

DOOSAN DNM4500



3-OSIOWE PIONOWE CENTRUM OBRÓBCZE

- **Zakres ruchu:** X/Y/Z 800/450/510 mm
- **Wrzeciono:** 12 000 obr./min, 141 Nm, 17 kW
- **Stół roboczy:** 1000 x 450 mm - do max. masy 600 kg

DOOSAN DNM 6700 SIEMENS



3-OSIOWE PIONOWE CENTRUM OBRÓBCZE

- **Zakres ruchu:** X/Y/Z 1300/670/625 mm
- **Wrzeciono:** 12 000 obr./min, 150 Nm, 22 kW
- **Stół roboczy:** 1500 x 670 mm do max. masy 1 300 kg

LYNX 2100 LYA



WIELOOSIOWA TOKARKA CNC

- **Maksymalna średnica toczenia:** 300 mm
- **Maksymalna długość toczenia:** 510 mm
- **Wrzeciono:** 6 000 obr./min, 101 Nm, 13 kW

AVIA VMC1000



3-OSIOWE PIONOWE CENTRUM OBRÓBCZE

- **Zakres ruchu:** X/Y/Z 1000/540/620 mm
- **Wrzeciono:** 10 000 obr./min, 70 Nm, 14,6/27,7 kW
- **Stół roboczy:** 1200 × 540 mm do max. masy 1000 kg

KAIDA KDVM1000LA



3-OSIOWE PIONOWE CENTRUM OBRÓBCZE

- **Zakres ruchu:** X/Y/Z 1000/520/520 mm
- **Wrzeciono:** 10 000 obr./min, 70 Nm, 11/15 kW
- **Stół roboczy:** 1130 × 510 mm do max. masy 800 kg

MIUMAC CK6146



TOKARKA CNC

- **Zakres ruchu:** X/Z 365/1470 mm
- **Wrzeciono:** 2 200 obr./min, Ø70 mm, 11 kW
- **Średnica toczenia:** nad łożem Ø530 mm, nad suportem Ø310 mm

ELECTRIC TAPPING ARM MACHINE



M5 - M36; 1.2 KW

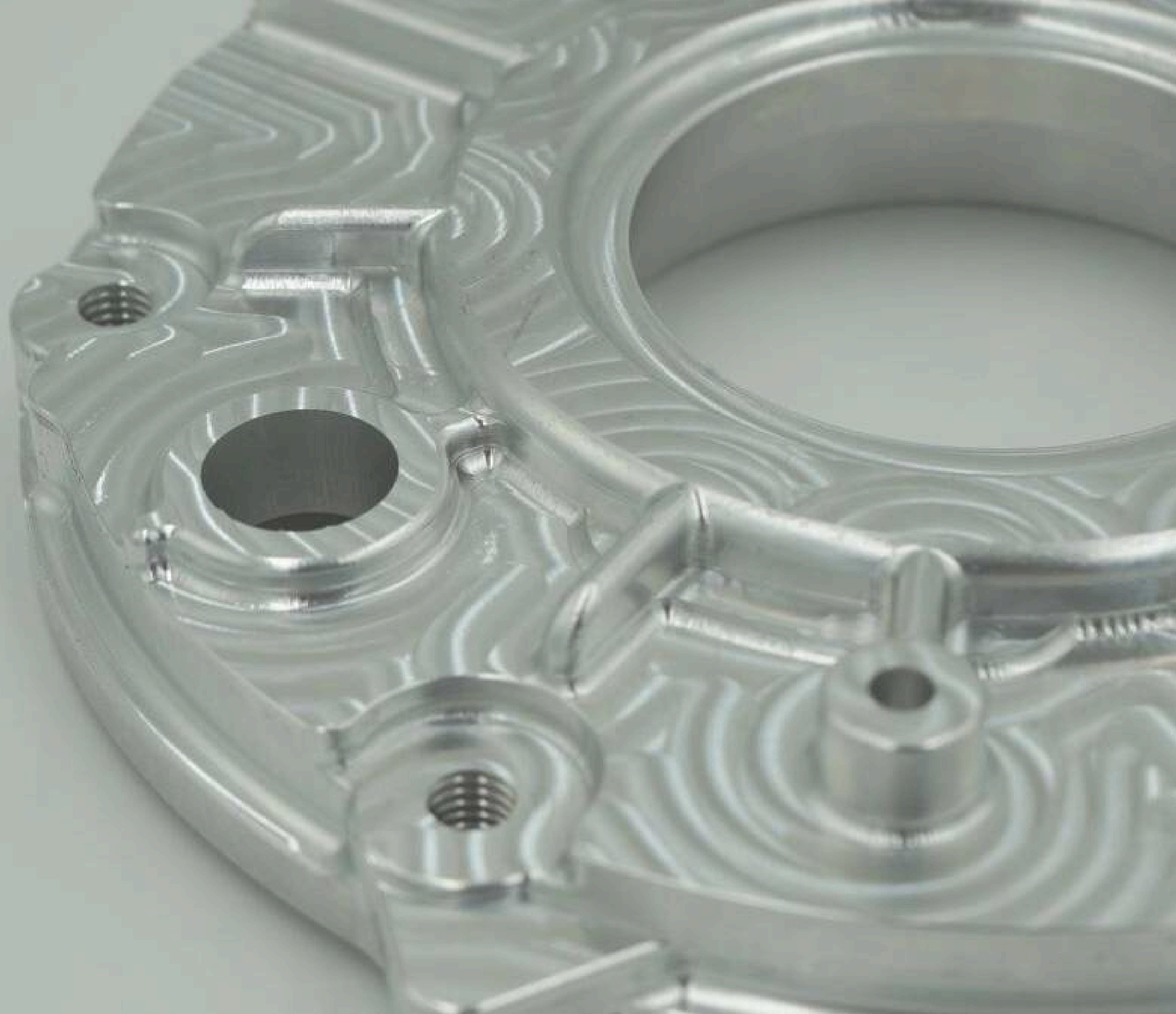
- **Zakres gwintowania:** M5 - M36
- **Moc silnika:** 1.2 kW
- **System napędowy:** Elektryczny



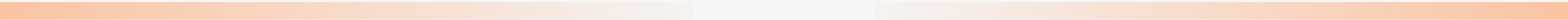
W KOOPERACJI:

- 5-osiowe dwukolumnowe mostowe centrum obróbcze - X/Y/Z: 3000/2200/1300 mm
- 5-osiowe pionowe centrum obróbcze - X/Y/Z: 500/450/400 mm
- 4-osiowe pionowe centrum obróbcze - X/Y/Z: 1300/700/670 mm
- Tokarka CNC – średnica obróbki: 700 mm; maksymalna długość obrabianego elementu: 2500 mm
- Tokarka CNC – średnica obróbki: 500 mm; maksymalna długość obrabianego elementu: 2000 mm
- Maszyna do cięcia strumieniem wody - X/Y/Z: 3000/2000/200 mm - Prasa krawędziowa - 100 T; 3000 mm
- Maszyna EDM do cięcia - X/Y/Z: 600/400/350 mm
- Maszyna do cięcia laserem - X/Y: 6000/2500 mm
- Maszyna do cięcia laserem 5-osiowa 3D - średnica: 240 mm; długość: 6000 mm

PROJEKTY











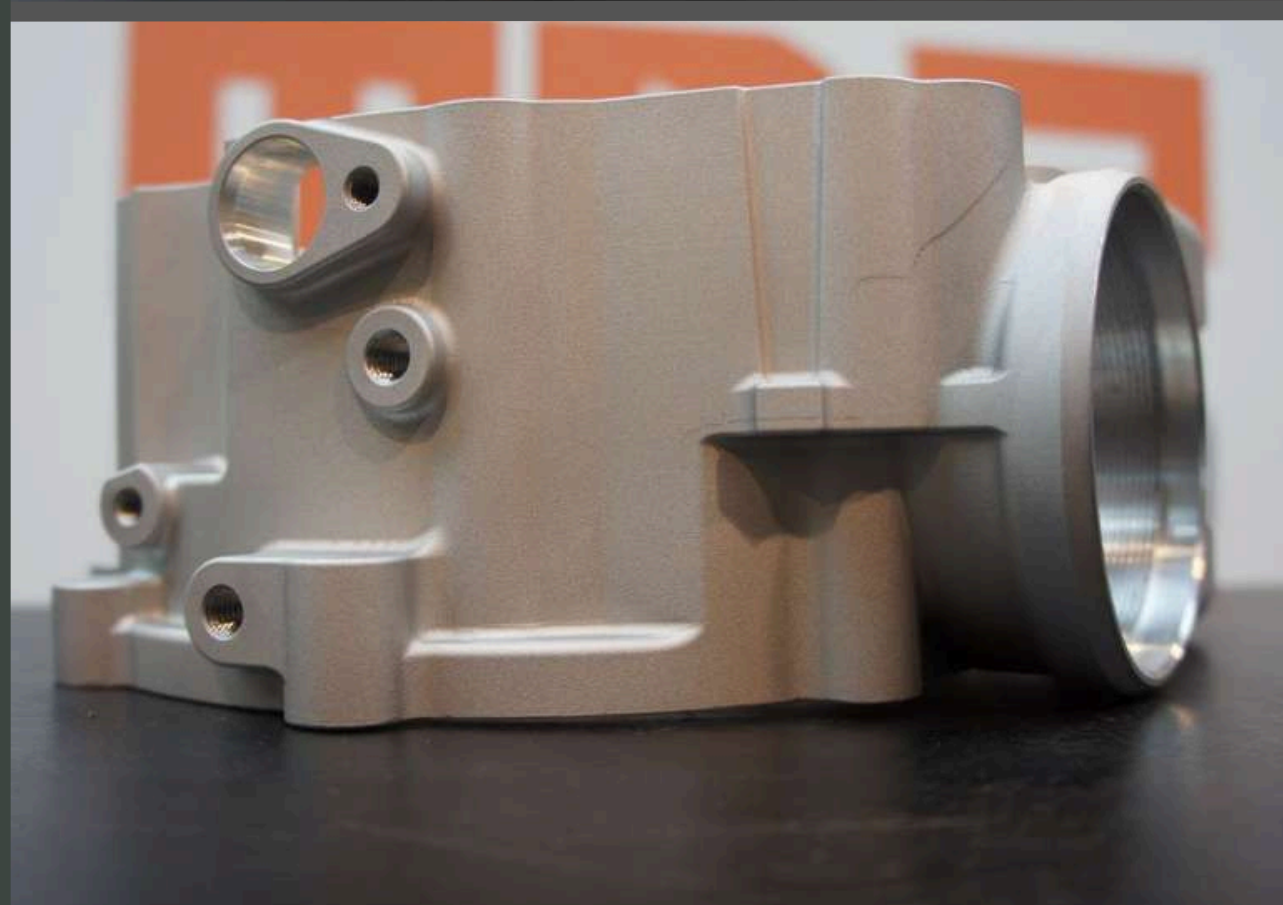
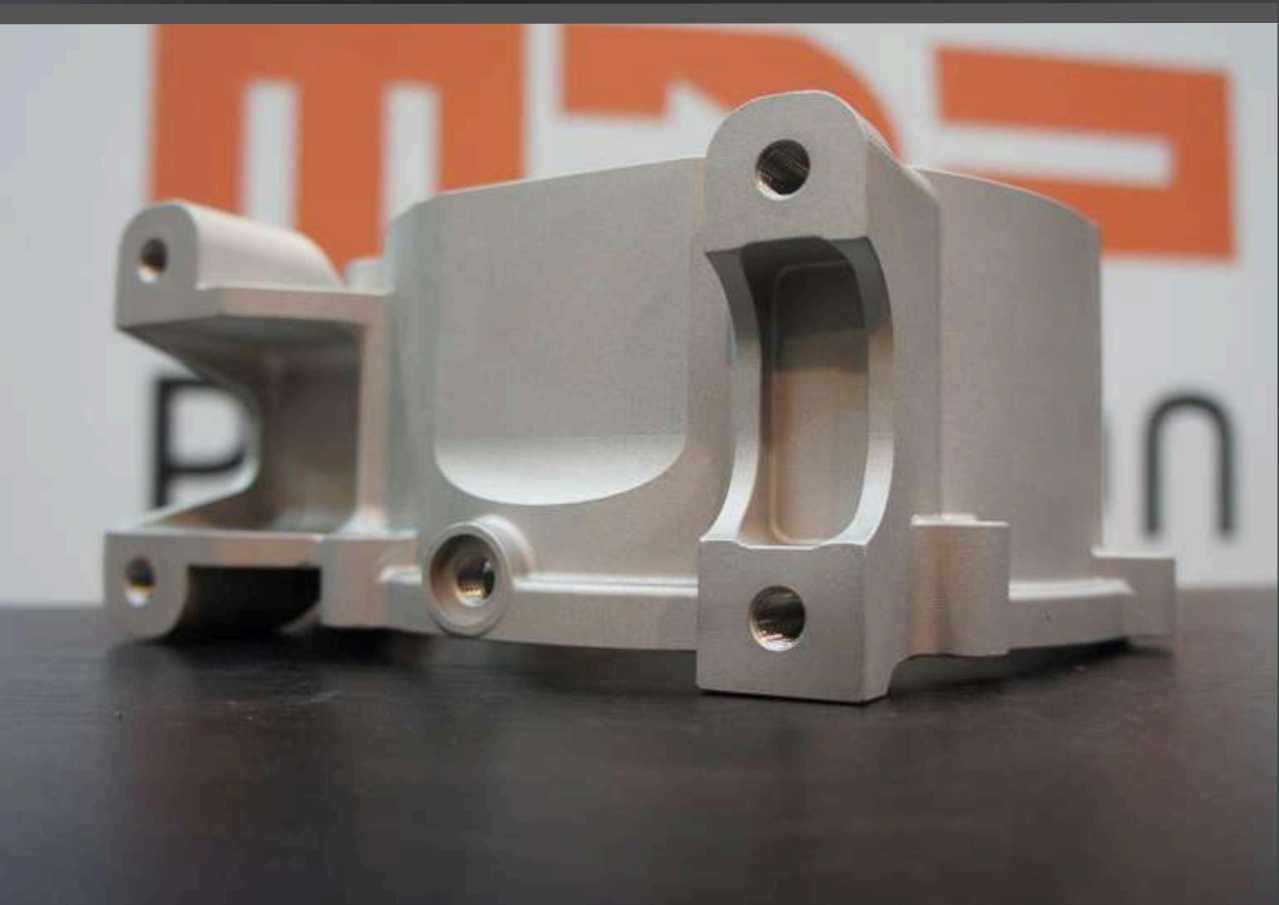
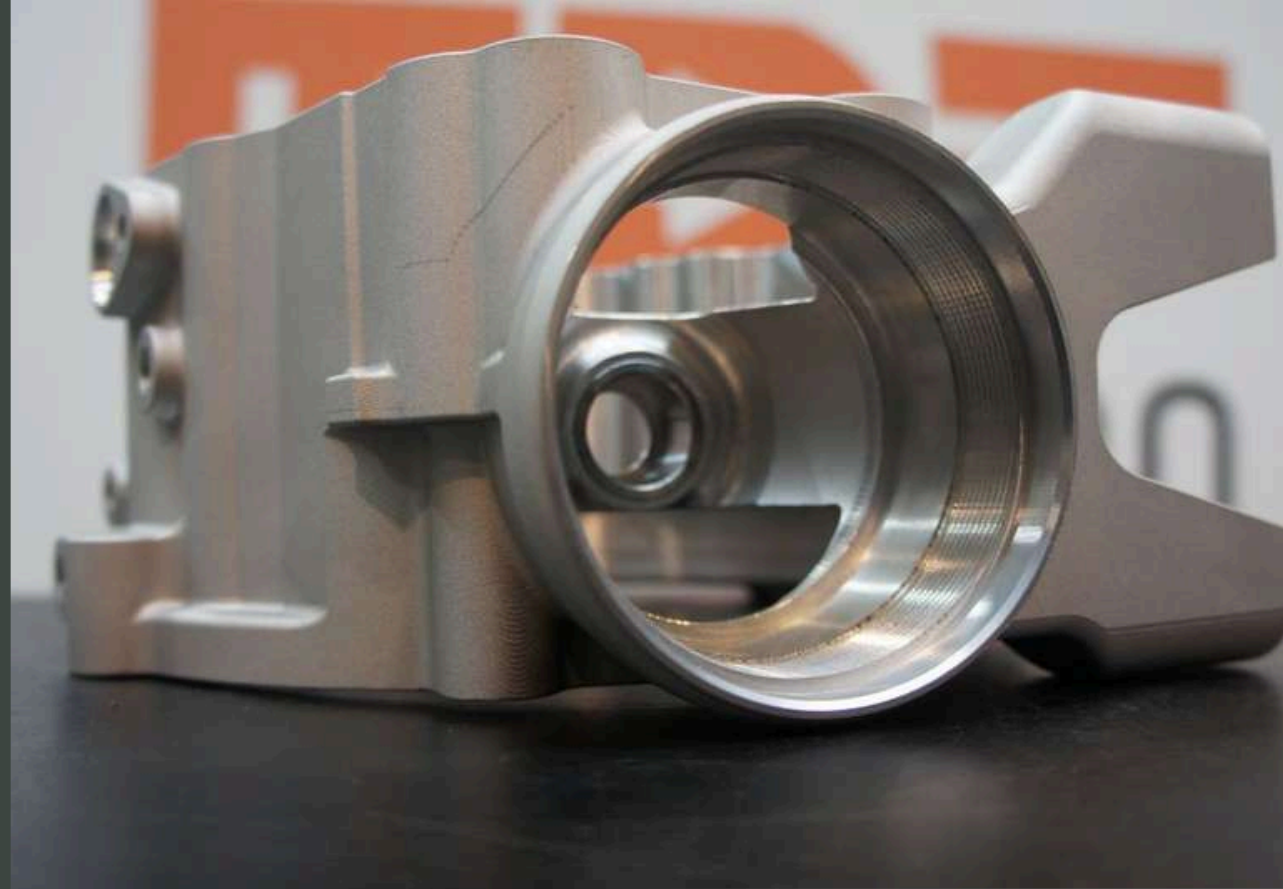
MDP
PRECISION

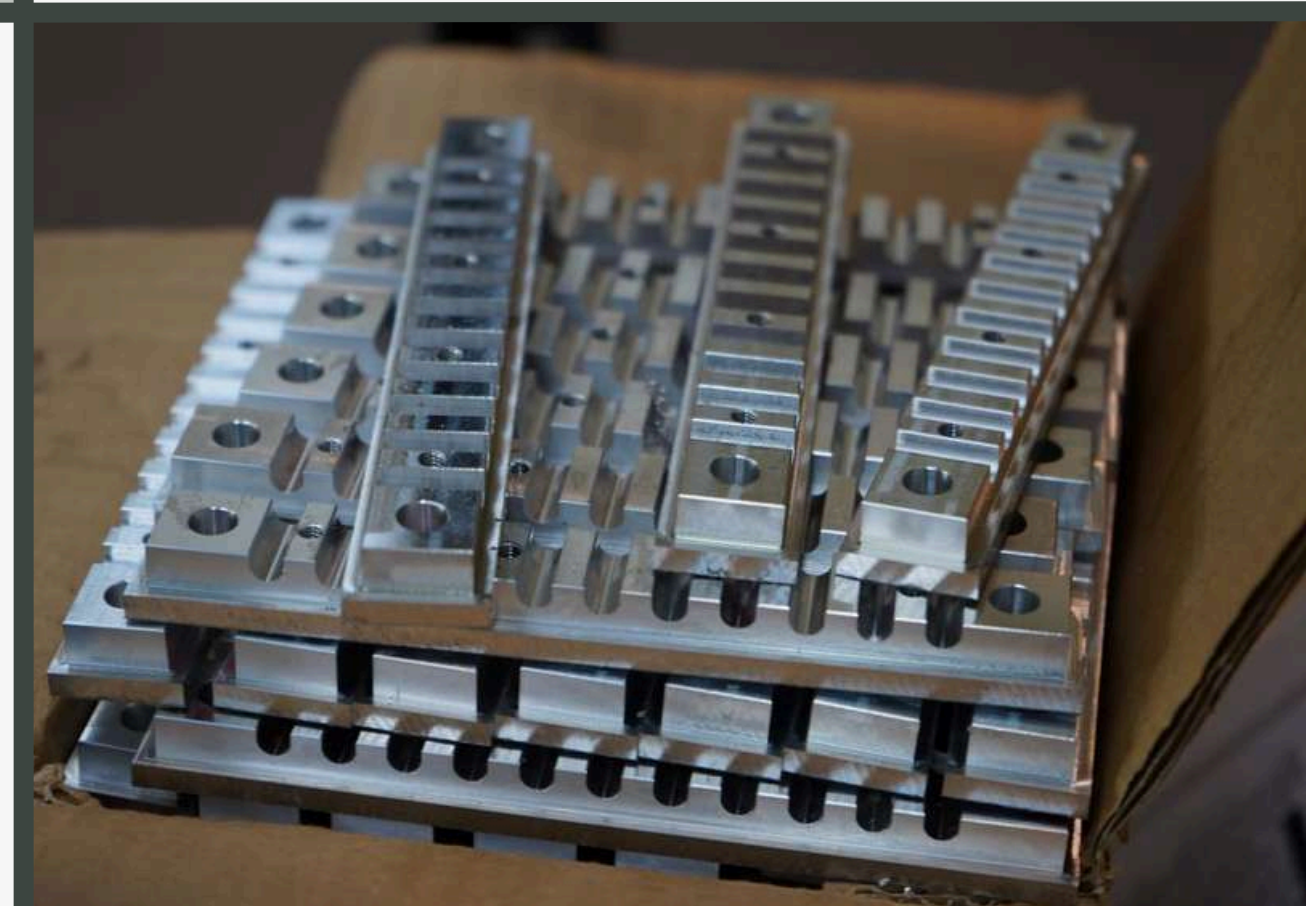
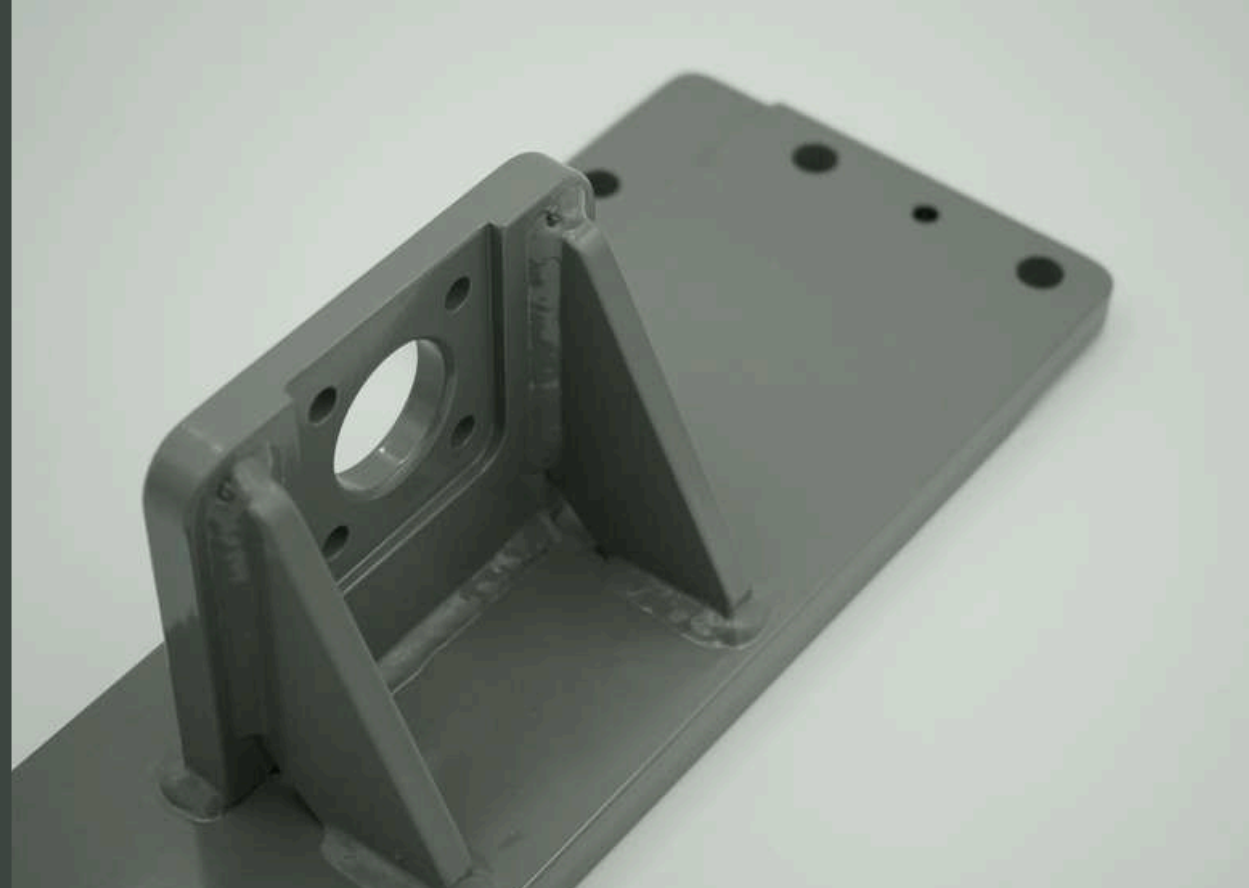


MDP
PRECISION



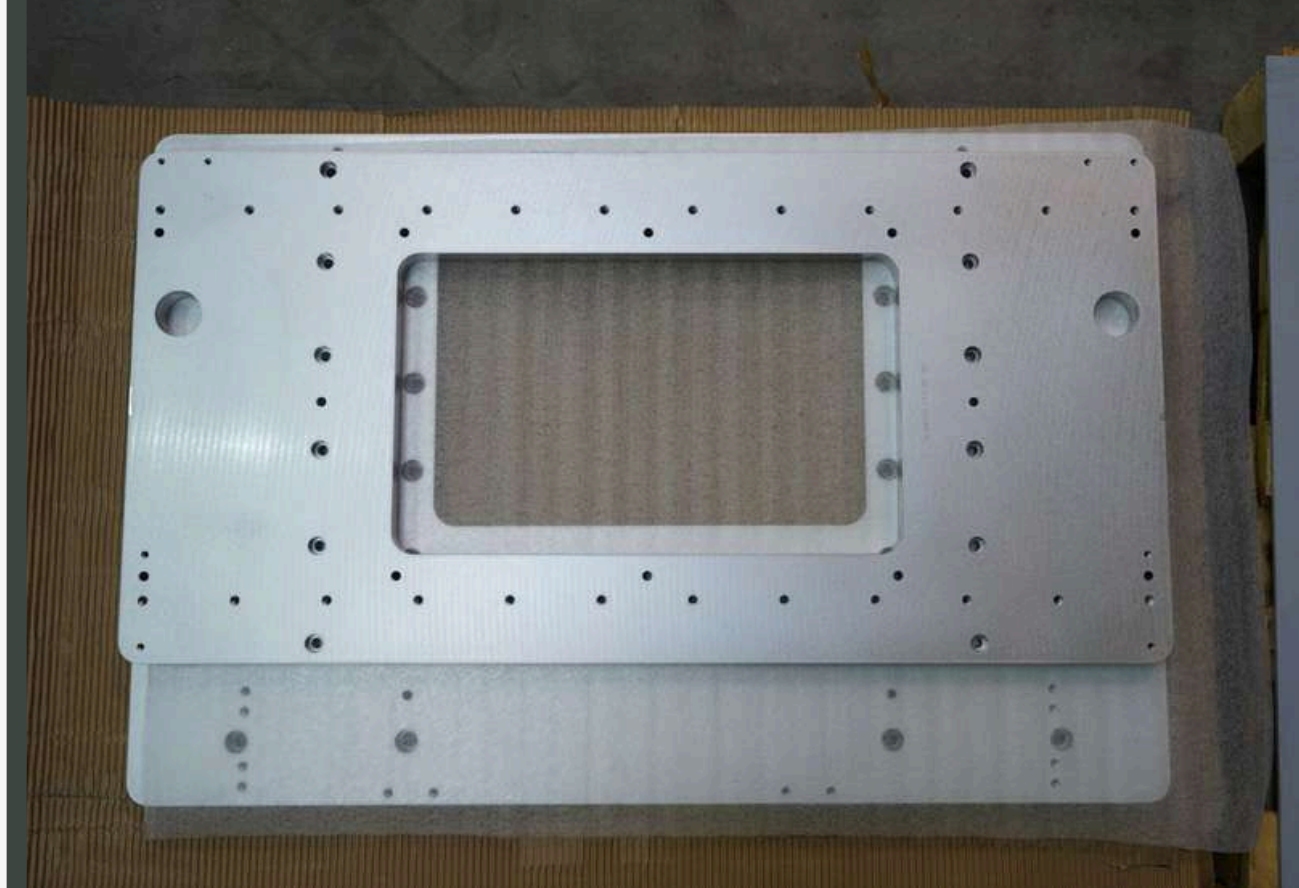
MDP
PRECISION







MDP
PRECISION



MDP
PRECISION



MDP
PRECISION

MDP
PRECISION



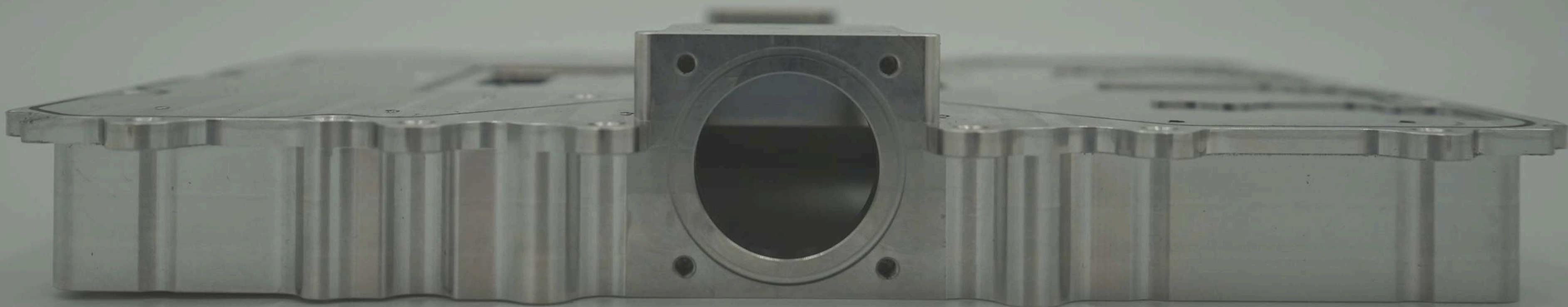
MDP
PRECISION



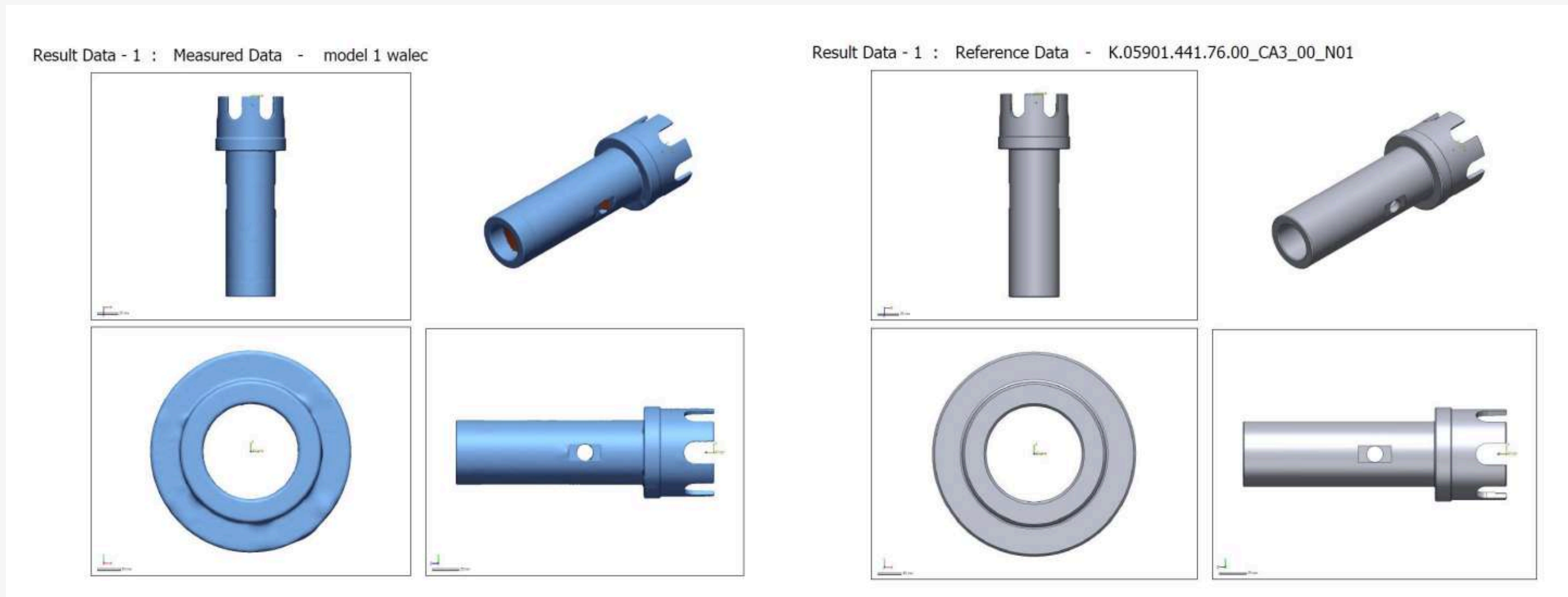
MDP
PRECISION



SKANOWANIE 3D, KONTROLA JAKOŚCI ORAZ INŻYNIERIA ODWROTNA



Rejestrujemy złożone geometrie oraz drobne detale komponentów, narzędzi i zespołów z precyzją na poziomie mikronów.



Inżynieria odwrotna:

rekonstrukcja modeli CAD starszych lub nieudokumentowanych komponentów, co umożliwia modernizację, przeprojektowanie lub wymianę.

Kontrola i inspekcja jakości:

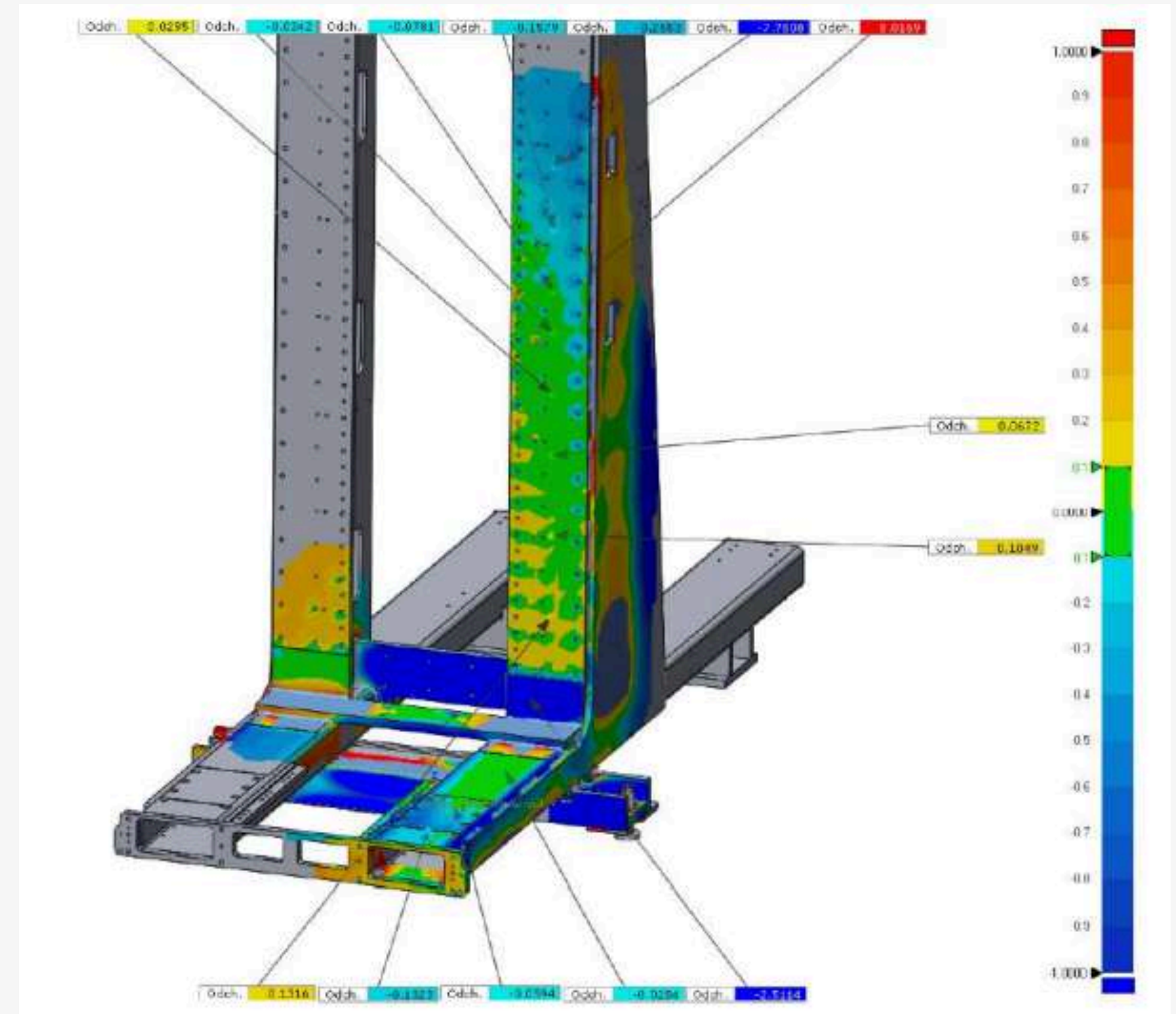
porównywanie zeskanowanych danych z oryginalnymi projektami CAD w celu identyfikacji odchyleń, zużycia lub wad produkcyjnych.

Szybkie prototypowanie i iteracja projektu:

przyspieszenie cyklu prac badawczo-rozwojowych poprzez skanowanie prototypów w celu analizy i wprowadzania szybkich poprawek.

Walidacja narzędzi i osprzętu:

zapewnienie, że komponenty narzędzi mieszczą się w granicach tolerancji, co pozwala zminimalizować przestoje i zapewnić odpowiednie dopasowanie.



NASI PARTNERZY



KUKA

• **A P T I V** •



WB GROUP 



KONTAKT



mdpprecision.com



biuro@mdpprecision.com



+48 733 848 737



Biuro: Trakt Św. Wojciecha 243C,
80-017 Gdańsk

Produkcja: ul. Podmiejska 5B,
83-000 Pruszcz Gdański